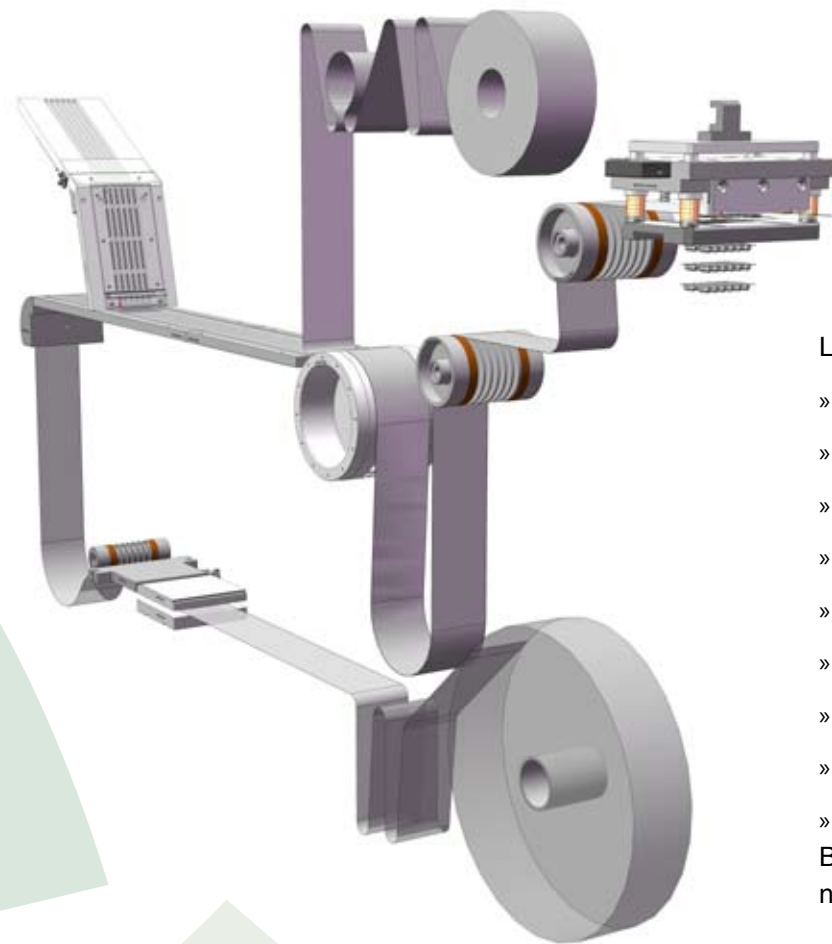
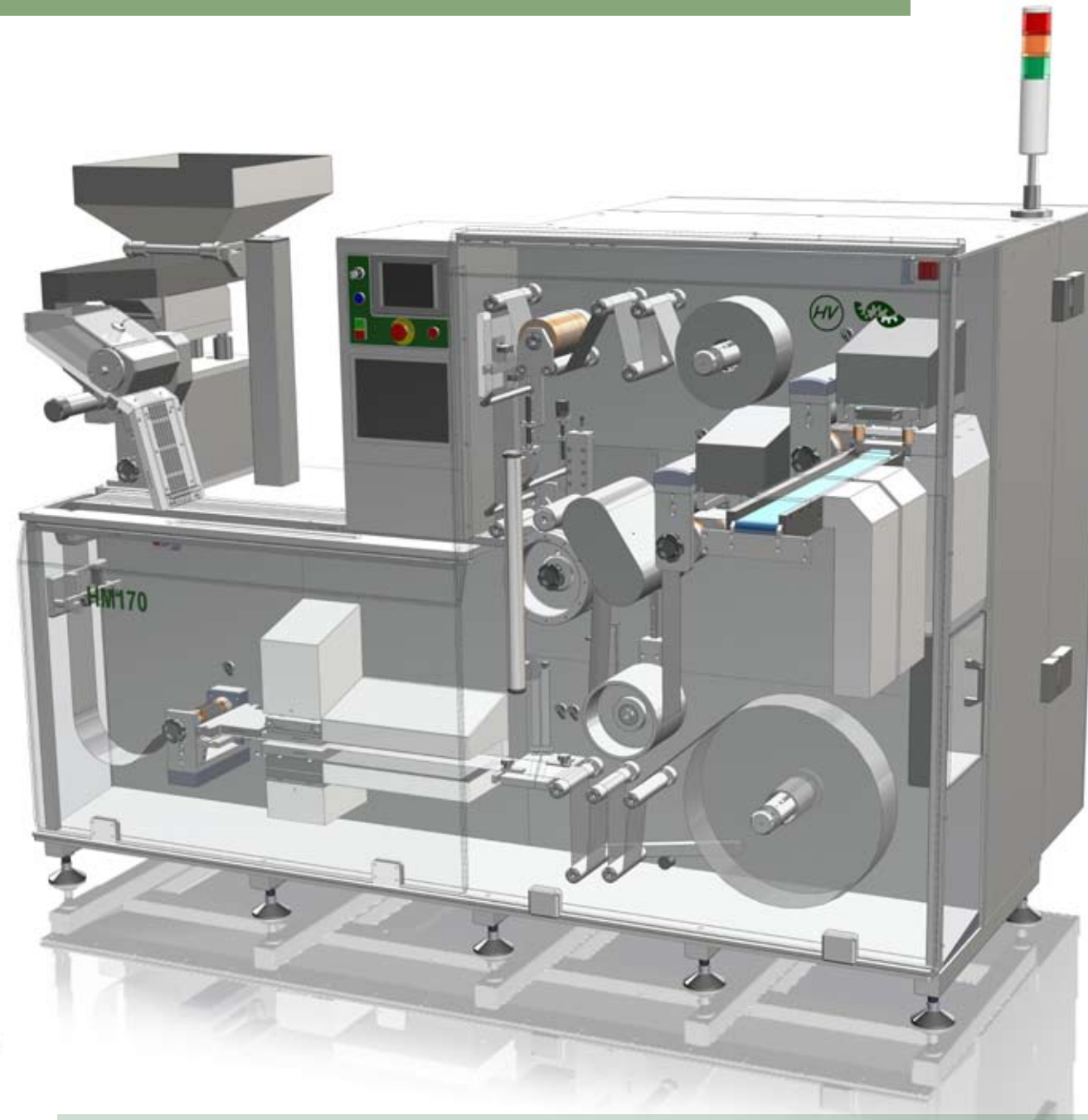


La blisteadora HM170 ha sido diseñada para agilizar y optimizar la producción. Entre sus características cabe destacar:

- » Pantalla táctil de control, donde se visualiza el estado de la máquina en tiempo real. (temperaturas, velocidades, parámetros de máquina, recetas...)
- » Ejes portabobinas de formación y cobertura con ajuste de centrado, motorizados y con control de desbobinado y final de bobina.
- » Sistemas de formación, corte y precorte con cassettes de extracción rápida y servomotorizados.
- » Detección de empalme de bobina con desactivación puntual automática de la alimentación.
- » Sistema de detección de comprimido fuera del alveolo antes del sellado.
- » Sistema de sellado en continuo, servomotorizado y con regulaciones de velocidad, temperatura y presión individualizados.
- » Cambio de formato es muy rápido y sencillo, reduciendo las regulaciones al mínimo.
- » Sistema de centrado automático de los alveolos con respecto al corte.



LOS FORMATOS CONSTAN DE / SIZE PARTS CONSIST OF / I FORMATI SONO COMPOSTI DA:

- » Grupo de formación / Forming unit / Gruppo formatura.
- » Rodillo de avance formación / Film dragging roller / Rullo trascinamento formatura.
- » Guía de avance formación / Film dragging guide / Guide trascinamento formatura.
- » Curva de guía entrada alimentación / Feeding curve guide / Curva di guida entrata alimentazione.
- » Mesa zona de alimentación / Feeding unit / Piano zona alimentazione.
- » Rampa de alimentación / Product chute / Scivolo alimentazione.
- » Mesa zona de visión / Inspection area / Piano zona visione.
- » Rodillo de sellado / Sealing drum / Rullo di sigillatura.
- » Rodillo de avance entrada zona de loteado y preincisión (troquel de corte unidosis o preincisión no incluido) / Blister coding film dragging roller (die-cut or pre-incision unidosis not included) / Rullo trascinamento entrata zona numeratore e pre-incisione (tranciante non incluso)
- » Rodillo de avance entrada troquelado / Blister cutting film dragging roller / Rullo di trascinamento entrata tranciante.
- » Troquel de corte / Blister cutting / Tranciante.

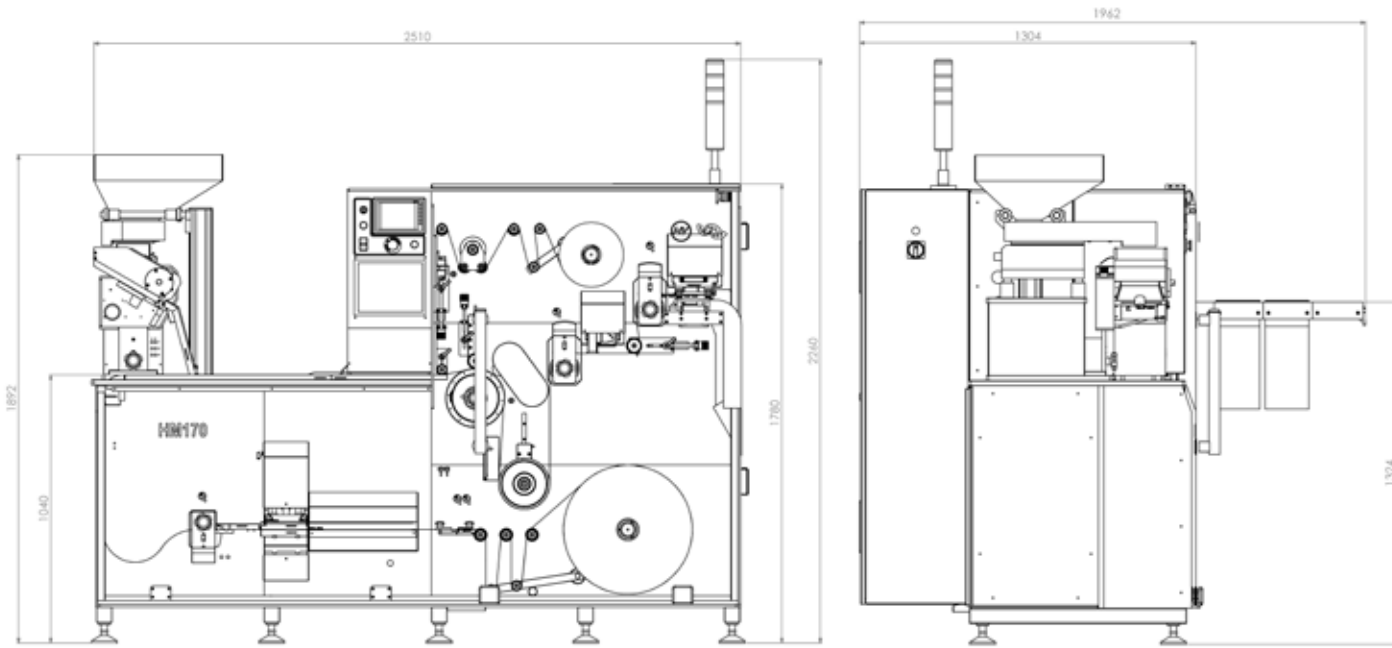
The HM170 blister machine has been designed to speed up and optimize production. Its features include:

- » Touch screen control, where the state of the machine is displayed in real time. (temperature, speed, machine parameters recipes ...)
- » Forming and lidding reel centering adjustment, motorized and controlled unwinding and winding end.
- » Forming systems, cut and pre-cut in motorized and fast removable cassettes.
- » Automatic switch off in case of junction on reel forming and lidding material.
- » Control unit for product projection out of pockets before sealing.
- » Continuous sealing system, motorized and speed, temperature and pressure individual adjustment.
- » Simple and fast size changeover operations with minimum adjustments.
- » Automatic centering of the pockets regarding the cut.

La blisteratrice HM 170, progettata per un uso semplice ed un ottimizzazione della produzione. Le principali caratteristiche sono:

- » Schermo tattile di controllo, per visualizzare lo stato della macchina in tempo reale (temperature, velocità, parametri di macchina, programmi di lavoro).
- » Svolgitori motorizzati porta bobine (formatura e ricopertura), con regolazione della centratura e controllo di svolgitura e prossima fine bobina.
- » Sistemi di formatura, tranciatura e pre-incisione servomotorizzati con cassette di rapida estrazione.
- » Controllo giunzione bobina con disattivazione puntuale automatica dell'alimentazione.
- » Sistema di controllo presenza compressa fuori alveolo, prima della sigillatura.
- » Sistema di sigillatura in continuo, servomotorizzato e con regolazione indipendente di velocità, temperatura e pressione.
- » Cambio di formato rapido e semplice, con minime regolazioni.
- » Sistema di centratura automatica degli alveoli rispetto la tranciatura.

HM-170



EMBLISTADORA PARA COMPRIMIDOS O CÁPSULAS.

HM-170 | Blister machine • Blisteratrice

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS / CARATTERISTICHE TECNICHE

» Materiales / Packaging materials / Materiale di confezionamento	PVC/ALU,PVDC/ALU,ALU/ALU
» Producción máxima por minuto. / Mechanical output per minuto / Produzione massima al minuto	150 blíster
» Paso máximo de formación / maximum advanced of thermoforming / Passo massimo di formatura.....	170mm
» Ancho máximo-mínimo de bobina / Max-min width of forming film / Larghezza massima-minima di bobina	170-80mm
» Paso máximo troquel / Maximum advanced of cutting / Passo massimo di taglio.....	90mm
» Dimensión máxima del blister / Max blister size / Dimensione massima blister	90x140mm
» Profundidad máxima del blister / Max forming depth / Profondità massima di formatura	12mm
» Diámetro máximo de bobina de formación / Reel of thermoforming film / Bobina materiale di formatura	500mm
» Diámetro máximo de bobina de cobertura / Reel o lidding material / Bobina material di ricopertura	300mm
» Diámetro eje de amarre de bobinas / Core diameter of reels / Diametro interno bobine.....	70-76mm
» Potencia instalada / Installed power / Potenza installata	12Kw
» Consumo medio de energía / Average power consumption / Consumo medio	5Kw
» Presión aire comprimido / Intel air pressure / Pressione aria compressa	4-8bar
» Consumo medio de aire comprimido / Average compressed air consumption / Consumo medio aria compressa	250L/min(1bar)
» Peso máquina / Machine net weight / Peso macchina	aprox.1500kg

El fabricante se reserva el derecho de realizar modificaciones o aplicar mejoras en la maquina sin previo aviso

OPCIONALES

- » Descargador de blister integrado y controlado desde el panel.
- » Equipo de visión estándar o integración equipo suministrado por el cliente.
- » Carenado en zona de alimentación.
- » Sistema de gestión de datos electrónicos CFR21/11.

OPTIONS

- » Integrated blister downloader.
- » Standard vision or integration of vision provided by the customer.
- » Protection structure in the feeding zone
- » Management system of electronic data CFR21.11

OPCIONALES

- » Scaricatore blister integrato e controllato da pannello operatore.
- » Sistema di visione standard integrato in macchina / Integrazione completa di un sistema di visione fornito dal cliente.
- » Carteratura in zona alimentazione.
- » Sistema di gestione dati CFR21/11

